Kit compresseur EMERSON COPELAND

Pompe à chaleur HRC^{70} 17-20-25-35 kW /2

Cette procédure est dédiée au remplacement des compresseurs EMERSON COPELAND sur les PAC AUER HRC70 17-20-25-35 kW /2.
Cette procédure s'ajoute à la procédure de manipulation frigorifique générale.

Cette procédure est valable pour les kits portant les références suivantes :

- B4993032 Kit compresseur 1 HRC 17 kW Monophasée
- B4993033 Kit compresseur 2 HRC 17 kW Monophasée
- B4993034 Kit compresseur 1 HRC 17 kW Triphasée
- B4993671 Kit compresseur 2 HRC 17 kW Triphasée
- B4993672 Kit compresseur 1 HRC 20 kW Monophasée
- B4993673 Kit compresseur 2 HRC 20 kW Monophasée
- B4993035 Kit compresseur 1 HRC 20 kW Triphasée
- B4993674 Kit compresseur 2 HRC 20 kW Triphasée
- B4993035 Kit compresseur 1 HRC 25 kW Triphasée
- B4993036 Kit compresseur 2 HRC 25 kW Triphasée
- B4993675 Kit compresseur 1 HRC 35 kW Triphasée
- B4993111 Kit compresseur 2 HRC 35 kW Triphasée

Elle s'applique sur les produits à dénominations suivantes :

- 950200 HRC 17 kW /2 Monophasée
- 950210 HRC 17 kW /2 Triphasée
- 950260 HRC 20 kW /2 Monophasée
- 950270 HRC 20 kW /2 Triphasée
- 950220 HRC 25 kW /2 Triphasée
- 950280 HRC 35 kW /2 Triphasée

Ces kits comprennent le compresseur, le tube d'aspiration ainsi que le tube d'équilibrage d'huile.

Etape 1 : Mettre hors tension l'unité extérieure et enlever les capots avant et arrière de la partie basse.

Si la PAC est fixée par ces pieds anti vibratiles, enlever la fixation uniquement sur les 2 pieds de devant.

Il faut par la suite pencher la PAC pour remplacer le compresseur. Particularité des compresseurs COPELAND en tandem, le niveau d'huile interne est supérieur au tube d'égalisation d'huile.

Etape 2 : Décharger le gaz du circuit frigorifique.

Etape 3 : Enlever le calorifuge sur les tubes de refoulement et d'aspiration du compresseur concerné.

Enlever la sonde au refoulement du compresseur concerné.

Ouvrir le boitier électrique du compresseur et enlever le câble.

Enlever le tuyau des condensats sur le bac de récupération à l'arrière de la PAC pour avoir de l'aisance.

Etape 4 : Préparer les tubes d'aspiration et d'égalisation d'huile fournies :

Tube d'aspiration : Couper puis l'expanser en fonction du tube déjà en place.

Tube d'égalisation : Couper puis l'expanser en fonction du tube déjà en place.

Etape 5 : Couper le tube d'aspiration à votre convenance.

Débraser le tube de refoulement sur le compresseur.

Fabrication française

CE

Ref. notice : 1898593
N° édition 22.18

Les renseignements figurant dans ce document ne sont pas contractuels, nous nous réservons le droit de modifier sans préavis les caractéristiques techniques et l'équipement de tous les appareils.

Etape 6 : Pencher la PAC vers l'arrière et la brider en surélèvent les pieds avant de 5 centimètres.

Couper le tube d'égalisation d'huile à votre convenance.

Dévisser les 4 boulons de fixation du compresseur puis sortir le compresseur par l'arrière de la PAC.

Retirer les silent blocs sur l'ancien compresseur pour les mettre sur le nouveau.

Etape 7 : Insérer le nouveau compresseur puis le fixer.

Enlever les bouchons du compresseur en commençant par celui du haut (pour la prise d'air).

Installer le tube d'égalisation d'huile au préalablement découper puis braser la partie égalisation d'huile.

Etape 8 : Enlever la bride et reposer la PAC au sol.

Installer le tube d'aspiration au préalablement découper ainsi que le tube de refoulement puis braser le tout.

Etape 9 : Effectuer le test d'étanchéité.

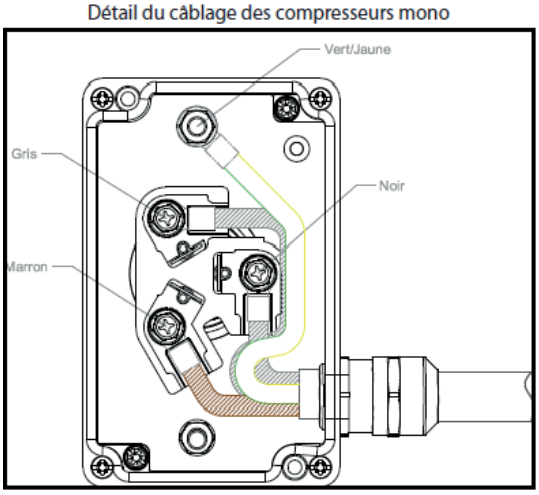
Etape 10 : Refixer la PAC sur le 2 pieds de devant.

Remettre le tuyau des condensats sur le bac de récupération à l'arrière de la PAC.

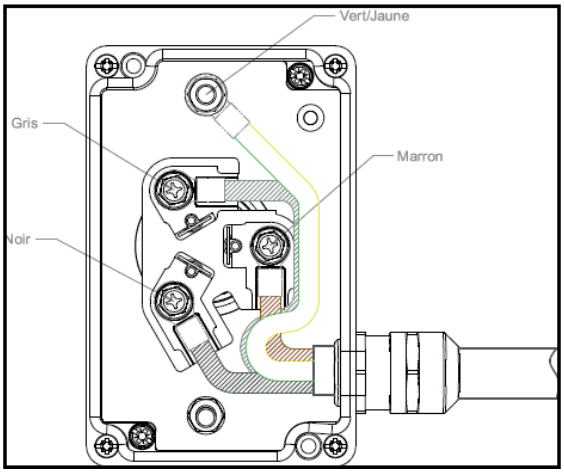
Remettre la sonde au refoulement du compresseur.

Ouvrir le boitier électrique du compresseur et recâbler le compresseur.

Détail du câblage des compresseurs mono



Détail du câblage des compresseurs tri



Etape 11 : Tirer au vide et recharger le circuit frigorifique en R290, quantité inscrite sur la plaque signalétique de l'appareil.

Etape 12 : Refermer les capots de la PAC. Remettre la PAC sous tension.
Faire les différents essais de fonctionnement sur l'installation.

Site Industriel et de développement
Rue de la République
CS 40029
80210 Feuquières-en-Vimeu

Service pièces détachées
Tél. : 03 22 61 21 21 - Fax : 03 22 61 33 35
E-mail : pieces@auer.fr

Service technique*
E-mail : enr@auer.fr

**assistance technique réservée aux professionnels*