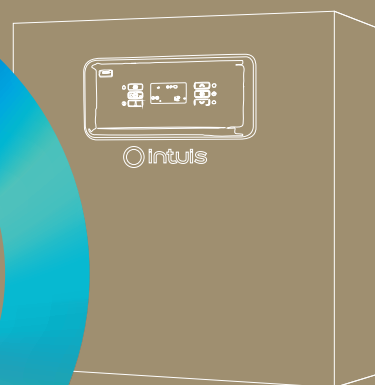
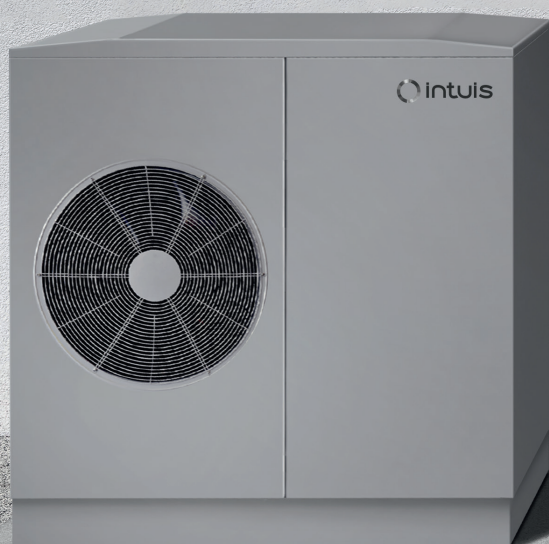


HTI⁷⁰ - ORIUM

Pompe à chaleur
monobloc air/eau haute
température, assurant le
double service pour un
confort en toute saison.



PLUS DE CONFORT, MOINS D'ÉNERGIE.



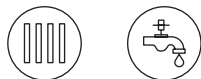
* Concerne le chauffage des locaux à un régime de 35°C.
Plus d'infos en page 3.

Solution adaptée à la maison individuelle récente, neuve et en rénovation.



Les **+** produit

Double service



Le pilote Orium permet d'assurer le chauffage et l'eau chaude sanitaire avec un ballon préparateur indépendant.

Économies substantielles

Le COP élevé de nos pompes à chaleur (jusqu'à 4,8⁽¹⁾) permet de réduire la puissance électrique jusqu'à 16A.

Simplicité d'installation

Une simple liaison hydraulique relie la pompe à chaleur à son pilote, **pas de manipulation de fluide frigorigène.**

Impact environnemental

Le fluide frigorigène utilisé dans nos pompes à chaleur (R290) est près de **700 fois moins nocif** pour l'environnement que la plupart des fluides utilisés sur le marché.

Silencieuse

La conception minutieuse de nos pompes à chaleur rend leur émission sonore très faible avec une pression acoustique de **36,8 dB(A)⁽²⁾.**

Technologie Inverter

Le compresseur Inverter permet une **ultra modulation de la puissance** de 15% à 100% pour une parfaite maîtrise du confort.

Construction robuste

Structure en panneaux acier anticorrosion et protection anti-UV, échangeur tout inox, évaporateur avec traitement anticorrosion.

Haute température

La température d'eau est assurée **jusqu'à 70°C** sans appoint pour une utilisation sur tous types d'émetteurs, ainsi que les cycles antilégionellose de l'ECS.

HTI70-ORIUM

(1) Selon modèles.

(2) Pression acoustique à 5 m de la HTI70 6 kW. Comparable à un chuchotement

(3) Pièces garanties 5 ans sous réserve de la validation de la conformité par intuiti, du respect du protocole d'entretien, des exigences réservées aux Stations Techniques Agréées et des conditions de garantie stipulées dans les CGV du tarif en vigueur.



Garantie
5 ANS⁽³⁾

CUVE

COMPRESSEUR

ÉQUIPEMENT
ÉLECTRIQUE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Caractéristiques de la pompe à chaleur

Pompe à chaleur		HTI ⁷⁰ 6 mono	HTI ⁷⁰ 8 mono	HTI ⁷⁰ 8 tri
Classe énergétique 35°C/55°C (De A+++ à D)		A+++ / A++	A+++ / A+++	A+++ / A++
SCOP 35°C/55°C	%	4,72/3,48	4,83/3,82	4,82/3,79
Rendement saisonnier 35°C/55°C - ETAS (ηs)	%	186%/136%	190%/150%	190%/149%
Puissance calorifique maxi à -7°C/35°C	kW	6	8	8
Puissance calorifique maxi à -7°C/65°C	kW	5,5	6,9	6,9
Puissance calorifique nominale à +7°C/35°C (EN14511)	kW	4,06	5,72	5,9
COP à +7°C/35°C nominal (EN14511)	-	4,59	4,85	4,71
Niveau de pression acoustique nominal (à 5m directivité 4)	dB(A)	36,8	37,5	37,5
Niveau de puissance (ERP +7°C/55°C)	dB(A)	52	53	57,6
Plage d'air extérieur	°C	-20 à +40	-20 à +40	-20 à +40
Alimentation électrique	V	230 mono	230 mono	400 tri
Disjoncteur de protection	A	16 mono	16 mono	10 tétrapolaire
Courbe du disjoncteur	-	D	D	D
Puissance électrique maxi	kVA	3,6	3,6	3,6
Section mini de câble de puissance	mm ²	3G 2,5	3G 2,5	5G 2,5
Dimensions (H x L x P)	mm	820 x 1035 x 480	1070 x 1035 x 480	1070 x 1035 x 450
Poids sans eau	kg	81	94	108
Débit d'eau nominal	L/h	900	1350	1350
Fluide frigorigène	kg	0,42	0,6	0,6
Raccordement hydraulique	mm	26/34 mâle	26/34 mâle	26/34 mâle

Caractéristiques du pilote

Pilote		ORIUM
Section mini de câble de puissance	mm ²	3G 6 mono / 5G 2,5 tri
Disjoncteur de protection de puissance	A	32 mono / 16 tétrapolaire
Courbe du disjoncteur	-	C
Alimentation électrique	V	230 mono / 400 tri
Bouteille multifonctions	L	-
Dimensions du pilote (H x L x P) / Poids à vide du pilote	mm / kg	500 x 400 x 302 / 24
Raccordements hydrauliques	mm	26/34 mâle
Raccordement chaudière	-	✗
Appoint électrique (de série)	kW	0/2/4/6 kW
Découplage des circuits	-	✓

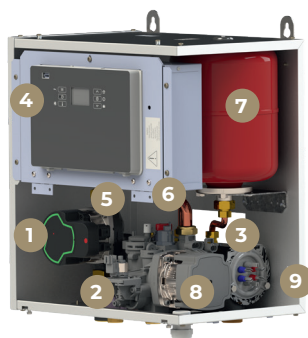
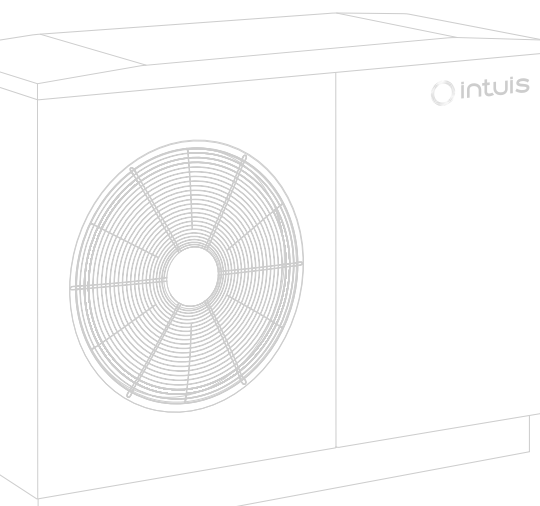


Schéma du pilote ORIUM

- 1 Circulateur PAC
- 2 Vanne 3 voies chauffage / ECS
- 3 Module fonte garanti 20 ans
- 4 Tableau de commande
- 5 Purgeur d'air automatique
- 6 Soupape
- 7 Vase d'expansion 5 L
- 8 Circulateur chauffage / ECS
- 9 Appoint électrique 6 kW étagé

SCHÉMAS DE PRINCIPE*

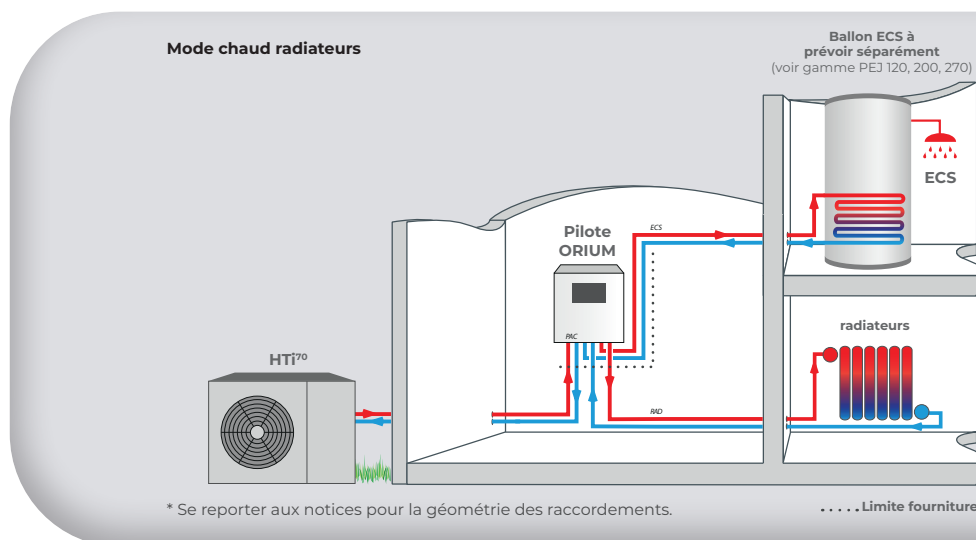
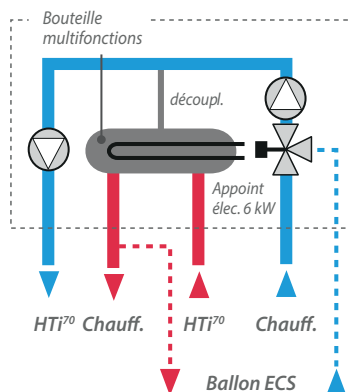
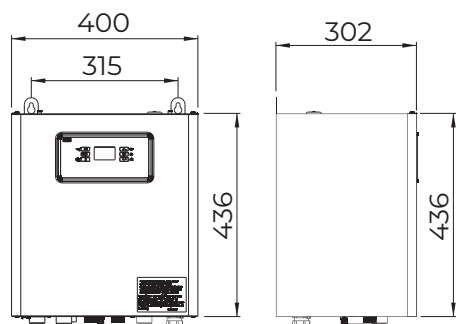


SCHÉMA HYDRAULIQUE



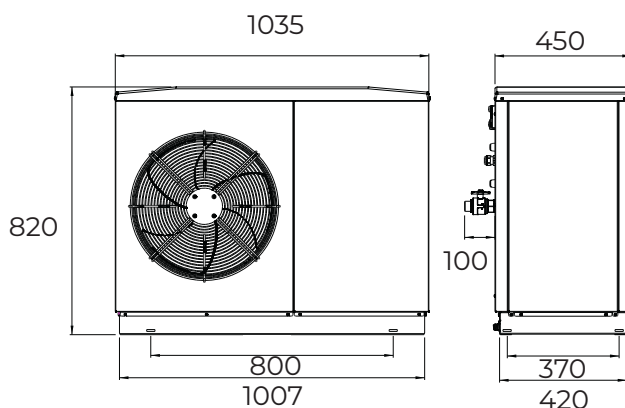
DIMENSIONS DE L'UNITÉ INTÉRIEURE

ORIUM

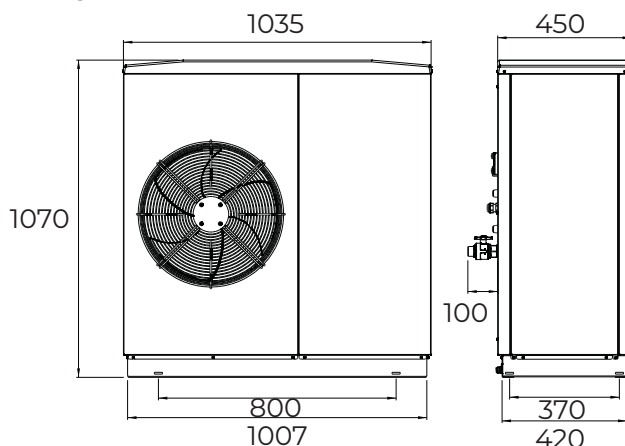


DIMENSIONS DE L'UNITÉ EXTÉRIEURE

HTi70 6 kW



HTi70 8 kW



PLUS DE CONFORT



MOINS D'ÉNERGIE



+ d'infos

www.intuis.fr